



# Odlewnia Żeliwa „DRAWSKI” S.A.

Szosa Dworcowa 30

64-731 Drawski Młyn



Drawski Młyn, 25 stycznia 2007

## OFERTA SPRZEDAŻY MASZYN I URZĄDZEŃ ODLEWNICZYCH

Telefon – centrala:  
+48 67 253 96 00  
Fax:  
+48 67 256 95 75

Zarząd:  
Prezes: Ryszard Kielczyk  
V-prezes: Tadeusz Jurga

Sekretariat  
+48 67 253 96 39  
Dyr. Handlowy:  
Jerzy Dolny  
+48 67 253 96 24  
Główna Księgową:  
Katarzyna Tymek  
+48 67 253 96 14  
Pełnomocnik ds. Systemu  
Jakości:  
Mariusz Rylewicz  
+48 67 253 96 20  
Dział Sprzedaży  
Fax +48 67 253 96 29  
Tel +48 67 253 96 06  
+48 67 253 96 41  
Dział Marketingu  
i Eksportu:  
Fax +48 67 253 96 47,  
Tel +48 67 253 96 27,  
+48 67 253 96 61,  
Główny Technolog:  
+48 67 253 96 11  
Dział Technologiczny:  
+48 67 253 96 23  
Kier. Zaopatrzenia:  
+48 67 253 96 58  
Dział Zaopatrzenia:  
+48 67 253 96 25  
Dz. Kontroli Jakości:  
+48 67 253 96 20

Produkujemy  
następujące gatunki żeliwa  
wg DIN:  
- szare GG 20 i GG 25  
- ciągliwe GTS 35-10  
- sferoidalne GGG 50  
Asortyment produkcji:  
- odlewy maszynowe  
- części do maszyn  
i urządzeń rolniczych  
- armatura wodno-  
kanalizacyjna  
- łańcuchy sworzniowe i  
przegubowe  
- odlewy dekoracyjne  
- odlewy dla przemysłu  
motoryzacyjnego

### Spis treści:

1. Informacje wstępne
2. Opis i podstawowe dane techniczne urządzeń

### INFORMACJE WSTĘPNE

Odlewnia Żeliwa „Drawski” S.A. w Drawskim Młynie przeprowadzając ciągły proces modernizacji i realizując związane z tym nowe inwestycje posiada obecnie do sprzedaży następujące używane maszyny i urządzenia odlewnicze:

1. Kompletna skrzynkowa linia formierska HWS HSP-1
2. Automatyczna linia formierska DISAMATIC 2013 MK1
3. Spektrometr ARL 3460
4. Maszyny do wykonywania rdzeni

### OPIS I PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE URZĄDZEŃ

#### 1. Kompletna linia formierska HWS HSP-1

W skład linii wchodzi:

- formierka impulsowa Heinrich Wagner SINTO HSP-1
- stoły rolkowe – „magazyny” skrzynek pustych i zaformowanych
- konwojer odlewniczy
- skrzynki formierskie ~95 kpl (wymiarów wew. 600x460x130, rozstaw sworzni 745 ± 0,1)
- krata wstrząsowa
- zasyp masy formierskiej

Cała linia formierska znajduje się obecnie w ruchu i wykonywane są na niej odlewy.

Rok produkcji formierki HSP-1 – 1989 r.

Przewidywany termin pracy linii do końca marca 2007.

Wydajność linii to ok. 300 form na zmianę (8 godzin).

Rejestracja: Poznań KRS 0000164164

Bank: NORDEA BANK POLSKA S.A. O/Poznań nr rachunku: IBAN PL24 1440 1130 0000 0000 0007 8891

NIP: 763-000-32-51

REGON: 570219369

**E-mail: sekretariat@odlewniadrawski.pl**

**www.odlewniadrawski.pl**



# Odlewnia Żeliwa „DRAWSKI” S.A.

Szosa Dworcowa 30

64-731 Drawski Młyn

## 2. Automatyczna bezskrzynkowa linia formierska DISAMATIC 2013 MK1

W skład linii wchodzi:

- automat formierski DISAMATIC 2013 MK1 (wymiary pakietu 470x600)
- przenośnik LBC – długość 17,80 m
- przenośnik AMC – długość 14,40 m
- krata wstrząsowa – długość 5,80 m

Cała linia formierska znajduje się obecnie w ruchu i wykonywane są na niej odlewy.

Przewidywany termin pracy linii do końca maja 2007.

Rok produkcji linii – 1978 r.

Wydajność 1300-1400 form na zmianę (8 godzin).

## 3. Spektrometr ARL 3460

Urządzenie kompletne i sprawne.

Pozwala na analizę składu chemicznego dla 10 pierwiastków:

- P** - zakres (%) 0,001-2,0
- S** - zakres (%) 0,0005-0,4
- B** - zakres (%) 0,0002-0,3
- C** - zakres (%) 0,002-4,5
- Cu** - zakres (%) 0,005-4,0
- Si** - zakres (%) 0,01-3,0
- Cr** - zakres (%) 0,0015-3,0
- Mn** - zakres (%) 0,001-0,3
- Bi** - zakres (%) 0,001-0,3
- Al** - zakres (%) 0,001-2,0

Pełna dokumentacja i dużo części zamiennych.

## 4. Maszyny do produkcji rdzeni

- U-200 do rdzeni skorupowych
- konstrukcji karuzelowej, 3-stanowiskowa, „hot-box”

Powyższe urządzenia można oglądać po uzgodnieniu telefonicznym w Odlewni Żeliwa DRAWSKI S.A. w Drawskim Młynie. Szczegółowe warunki sprzedaży i warunki demontażu urządzeń do uzgodnienia.

Kontakt: tel. **+48 67 253 96 39**